

CONFORMITA' BASATA SULLA GARANZIA TOTALE DI QUALITA' CON CONTROLLO DELLA PROGETTAZIONE - DIRETTIVA 2014/68/UE - MODULO H1

Conformity based on Full Quality Assurance plus design examination
Directive 2014/68/EU - Module H1

CERTIFICATO N. CERTIFICATE Nr.	ICEPI11PEDH1066 rev.05	
Nome e indirizzo del fabbricante / Name and address of the manufacturer OFFICINA MECCANICA MINGAZZINI S.R.L. - Via E. Pini n.29/A 43126 Parma (PR) Italy		
Descrizione degli insiemi o attrezzature / Assemblies or pressure equipments description Gen. di vapore, di acqua surriscaldata e di acqua calda a tubi da fumo e relativi corpi caldaia, collettori e recipienti di vapore d'acqua.		
Tipo o modello / Type or model Serie PB_EU, PB_HS, PB_HC; Serie PVR_EU, PVR_HS, PVR_HC; Serie PAS_EU, PAS_HS, PAS_HC; Serie LT		
Estremi del Sistema di Qualità Implementato per la progettazione, costruzione, ispezione finale e collaudo References of the Quality System for the design, construction, final inspection and testing UNI EN ISO 9001:2008 N. LRC 0110883/QMS/A/T Lloyd's Register Quality Assurance Italy		
PS x V (bar x L) o PS x DN (bar) (Rif. Attr. più pericolosa) (Ref. the most dangerous equipment)		N.A.
Tabella di appartenenza All. II PED (Rif. Attr. più pericolosa) Relevant table of Annex II PED (Ref. the most dangerous equipment)	N.A.	Categoria di rischio / Category of risk IV

Il sistema di qualità per le fasi di progettazione, fabbricazione, ispezione finale e collaudo è stato valutato in accordo alle procedure di valutazione di conformità descritte all'Allegato III Modulo H1 della Direttiva 2014/68/UE e garantisce la conformità degli insiemi ai requisiti della stessa.

The quality system for design, manufacture, final inspection and testing has been evaluated in accordance with the procedures of conformity assessment indicated in Annex III of Directive 2014/68/EU Module H1 The pressure equipment, which quality system refers, complies with essential requirements.

Per ciascuna tipologia di insieme, rientrante nel campo di applicazione del presente certificato, il fabbricante dovrà sottoporre il progetto all'esame dell'Organismo Notificato che, in caso di esito positivo, rilascerà l'attestato di Esame UE del progetto contenente gli estremi di riferimento al presente Certificato di Modulo H1 e l'autorizzazione ad apporre sugli insiemi-attrezzature a pressione il numero identificativo 0066.

For each type of assembly, falling within the scope of this certificate, the manufacturer shall submit its design to the Notified Body which, if successful, will issue the EU design examination certificate, containing the details of this certificate of Module H1 and the authorization to affix the identification number 0066 on the pressure equipment.

La rispondenza del Sistema di Qualità, finalizzato alla Garanzia Totale di Qualità con controllo della Progettazione, è evidenziata nel rapporto di verifica ispettiva n°17RV00499.

The conformity of the Quality System is highlighted in the audit report n°17RV00499.

Il presente certificato può essere riprodotto solo senza modifiche allegati compresi.

This certificate may only be reproduced without any modification including annexes.

Issue	Date	n° Report	Remarks
03	30/06/2015	14RRC00253A	Periodic audit
04	30/05/2017	17RV00176	Added new design
05	22/08/2017	17RV00499	Reassessment


Il sistema di garanzia totale di qualità è soggetto a sorveglianza mediante verifiche ispettive periodiche tali da consentire una rivalutazione completa ogni tre anni.

The full quality assurance system is subject to surveillance through periodic audits that allow a full reassessment every three years.

Data prima emissione
First issue
01/09/2011

Data emissione corrente
Current issue
22/08/2017

Data di scadenza
Expiry Date
21/08/2020

 Il Direttore Tecnico
The Technical Manager
Dott. Ing. Andrea Guido Esposito